

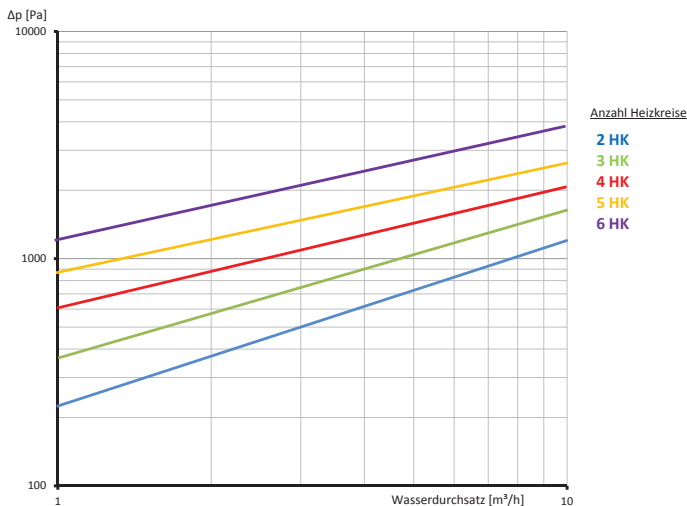
Technisches Datenblatt

Kleinverteiler 120/80 mit Innengewinde – Stutzenabstand 200 mm

Kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler, bestehend aus Vierkanrohr mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Vor- und Rücklaufkammern aus schwarzem Stahlblech S235. Der Kleinverteiler ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundriert.

Druckverlust im Vor- und Rücklauf

Druckverlustdiagramm zur Darstellung des jeweiligen Druckverlustes in Abhängigkeit des Wasserdurchsatzes bei genannter Anzahl der Heizkreise.



Herstellerbescheinigung

Bezeichnung Kleinverteiler 120/80

Auslegungsdruck bis 4 bar

Auslegungstemperatur 0/+110°C

Auslegungsverfahren Artikel 4, Absatz 3

Hersteller Sinusverteiler GmbH
Dieselweg 2
48493 Wettringen

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Druckgerät die Anforderung der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt. Dieses Produkt wurde nach GIP „Guter Ingenieurpraxis“ gefertigt.

Anzahl Heizkreise	Länge	Leistung bei ΔT 20K	Heizwasserdurchsatz	Wasserinhalt Verteiler	Wärmeübertritt bei 70°/50° C		Rücklaufanhebung	Anschluss Heizkreis/Kesselkreis	Stutzenabstand	Wandstärke
[HK]	[mm]	[kW]	[m^3/h]	[Liter/lfdm]	[kW]	[%]	[K]	[in Zoll]	[mm]	[mm]
2	700	150	6,5	5,8	2,0	1,3	0,2	Innengewinde 1 1/2" / 2"-AG	200	3
3	1.100	150	6,5	9,2	3,0	2,0	0,4	Innengewinde 1 1/2" / 2"-AG	200	3
4	1.500	150	6,5	12,9	4,0	2,6	0,5	Innengewinde 1 1/2" / 2"-AG	200	3
5	1.900	150	6,5	15,9	5,0	3,3	0,7	Innengewinde 1 1/2" / 2"-AG	200	3
6	2.300	150	6,5	19,3	6,0	4,0	0,8	Innengewinde 1 1/2" / 2"-AG	200	3