

Technisches Datenblatt Modul Unit

Modul Unit, bestehend aus Hydraulischer Weiche und Sinus-Kompaktverteiler in modularer Bauweise. Hydraulische Weiche aus Hohlprofil mit eingeschweißten Deckel und Boden. 2"-Gewindestutzen zur Entschlammung und 1/2"-Muffe für Temperaturfühler. Standfuß mit Langlöchern für Bodenbefestigung. Sinus-Kompaktverteiler als kombinierter Vor- und Rücklaufverteiler mit nebeneinander angeordneten, durch sinusförmige Trennwand geteilte Kammern aus schwarzem Stahlblech S235. Entleerungsmuffen für Vor- und Rücklaufkammer, Verrohrung zwischen den Vorläufen der Hydraulischen Weiche und des Sinus-Kompaktverteilers durch ein Flanschenpasstück (90°-Rohrbogen). Anbindung der jeweiligen Rückläufe direkt. Anschlussstutzen aus geschweißtem Rohr mit Vorschweißflansch (PN 6 oder PN 16). Die Modul Unit ist werkseitig 100% dichtigkeitsgeprüft und grundiert.

Herstellerbescheinigung

Bezeichnung	Modul Unit
Auslegungsdruck	6 bar
Auslegungstemperatur	0/+110°C
Auslegungsverfahren	Artikel 4, Absatz 3
Hersteller	Sinusverteiler GmbH Dieselweg 2 48493 Wettringen

Wir erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Druckgerät die Anforderung der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt. Dieses Produkt wurde nach GIP „Guter Ingenieurpraxis“ gefertigt.

Die technischen Daten der zugehörigen Hydraulischen Weiche und der Kompaktverteiler können den jeweiligen technischen Datenblättern entnommen werden.

Anschlussmöglichkeiten

